

Приводной двухопорный наматыватель ДНМ-10

Двухопорный наматыватель металла Мобипроф ДНМ-10 предназначен для смотки в рулон лент (штрипс) после раскроя рулонного металла. Намотчик металла устанавливается в линию совместно с разматывателем металла и станком продольной резки.

В станке применена уникальная система самонатяжения поступающего металла, благодаря чему смотанные рулоны получаются ровными по ширине и плотными по диаметру. Частотно-регулируемый привод с релейным регулятором скорости обеспечивает плавность пуска и торможения, что гарантирует равномерную смотку поступающего штрипса.

Автономная система управления с обратной связью синхронизирует работу смотчика со станком продольной резки металла без необходимости внесения дополнительных изменений в управляющую программу существующей линии.

- двухопорная жесткая конструкция;
- защита от скачков напряжения сети;
- частотно-регулируемый привод с 3-х скоростным режимом работы;
- обрезиненные валы для обеспечения натяжения штрипса;
- простота конструкции и обслуживания;
- прижим с разделяющими роликами;
- пневмокомпенсатор для облегчения поднятия прижима;
- ручное разжатие лепестков;
- питание от сети 220 В.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость намотки, м/мин	до 20
Ширина рулона, мм	до 1250
Толщина сматываемого металла, мм	до 1,5
Внутренний Ø рулона, мм	530
Минимальная ширина полосы, мм	45
Грузоподъемность, кг	до 10000
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	1,1
Размеры, ДхШхВ, мм	2200x2000x1100
Масса, кг	500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mbf@nt-rt.ru
www.mprof.nt-rt.ru