

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

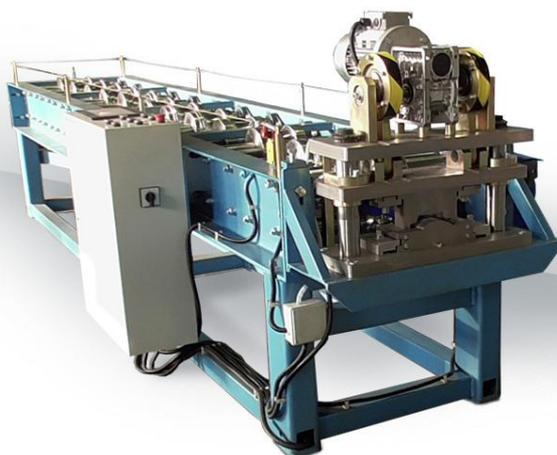
Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

mbf@nt-rt.ru || <https://mprof.nt-rt.ru>

Станок для производства металлического штакетника СПО-05.14x110, СПО-06.15x102, СПО-05.17x100 (ЧПУ), СПО-06.14x102

 **МОБИПРОФ®**



Станки и линии серии "Штакетник" предназначены для производства металлического заборного профиля "Штакетник / Евроштакетник". В качестве заготовки для изготовления используется полоса мерной длины или лента из оцинкованной, холоднокатаной черной стали, а также стали с полимерным покрытием. Толщина металла варьируется от 0,4 мм до 0,6 мм.

Станок или линия для производства металлического штакетника (евроштакетника) может работать как в полуавтоматическом, так и автоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме работы оператору необходимо нажать кнопку "Пуск" и обеспечивать подачу мерных заготовок евроштакетника в станок. При автоматическом режиме изготовления в линии должен быть установлен разматыватель ленты для подачи металла в станок, устройство для резки на мерные длины (летучая 3-D гильотина) и система автоматического управления. Фасонная 3-D гильотина позволяет за один рез делать основание профиля прямым, а вершину с заданным контуром.

Станок для изготовления металлического штакетника производит один вид предварительно согласованного профиля. Наша компания может изготовить станок или линию производства евроштакетника под заказ по чертежу Вашего профиля следующих видов:

- Классический
- С завальцовкой
- П-образный
- Полукруглый
- М-образный

СПО-05.14x110 - Двухручьевого станок для проката двух видов штакетника: П-образный с завальцовкой кромок.

СПО-06.15x102 - Двухручьевого станок для проката двух видов штакетника М-образный без завальцовки кромок. Данная модель станка не поддерживает установку фасонной гильотины и системы управления. Подача предварительно нарезанных по длине и ширине заготовок в станок производится вручную.

СПО-05.17x100 - Станок для изготовления евроштакетника в базовой комплектации, без гильотины и системы управления.

СПО-05.17x100 ЧПУ - Линия автоматическая профилировочная для штакетника профиля

СПО-06.14x102 - Станок профилировочный для производства П-образного профиля

Для придания радиуса вершине профиля на плоской заготовке вырубается полукруглый контур при помощи ручной гильотины ПШРК с рабочей шириной от 60 до 156 мм.

Преимущества

- совместно обработанные опоры линии производства евроштакетника обеспечивают высокую жесткость, идеальную параллельность и соосность валов;
 - оптимизированная конфигурация профилировочных роликов для качественного проката всех типов металла;
 - усиленные подшипниковые узлы, не требующие обслуживания;
 - высокое качество производимой продукции;
 - наличие роликов для регулировки прямолинейности профиля;
 - неограниченная длина получаемого металлического профиля;
 - высокая производительность;
 - компактные размеры линии для производства евроштакетника;
 - простая и надежная конструкция;
 - прочный сварной корпус линии для изготовления евроштакетника;
 - используется как отдельный агрегат, так и в составе автоматизированной линии;
 - отсутствие необходимости в шеф-монтаже и пусконаладочных работах;
 - доступная цена позволяет подобрать и купить данную модель рядовому покупателю;
- 12 месяцев гарантии и бессрочная сервисная поддержка компании-производителя.

Технические характеристики

Производительность, м/мин	до 7*
Толщина обрабатываемого материала, мм	0,4 - 0,6
Потребляемая мощность, кВт	0,75 - 1,5
Напряжение питания, В	380 (220 для АСУ)
Размеры, ДхШхВ, мм	зависят от вида профиля
Масса, кг	зависит от вида профиля

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Ивано (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Сочи (862)225-72-31
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93