

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

mbf@nt-rt.ru || <https://mprof.nt-rt.ru>

Станок для производства профиля для гипсокартона ГК, ГКx2

 **МОБИПРОФ®**



Станок для профиля серии ГК предназначен для изготовления оцинкованных металлических профилей, применяемых при устройстве конструкций из гипсокартона. В качестве заготовки используется либо штрипс определённой ширины, либо полосы той же ширины и необходимой длины. Выпускает стандартизированные профили - ПП 60x27 и ППН 28x27, ширина заготовки соответственно 123 мм и 81 мм.

Линия для производства профиля для гипсокартона состоит из профилегибочного модуля, стационарной (стационарный рез) или летучей (летучий рез) пневматической гильотины для поперечной резки изделия после процесса профилирования, автоматической системы управления (АСУ). Опционально сенсорная панель оператора к АСУ значительно облегчает процесс ввода и контроля параметров, а также позволяет вносить в память станка до 10 различных программ производства (длина и количество профилей). Дополнительно на профильный станок можно установить устройство для нанесения насечек на профиль ПП 60x27, а также устройство пробивки отверстий на профиле ППН 28x27.

При прокате профилей из полос требуемой ширины и длины отпадает необходимость в гильотине и АСУ, что снижает стоимость оборудования для производства профиля для гипсокартона, при этом снижается и производительность. При работе с рулона необходим один человек. Оператор заправляет полосу, задает системе управления режим работы (длина, количество изделий и скорость). Устройство «летучего» реза позволяет увеличивать производительность автоматической линии производства профиля на 25-30% по сравнению со стационарным резом и на 50% по сравнению со станком без системы управления, уменьшая тем самым себестоимость получаемых изделий, делая производство профиля для гипсокартона очень перспективным направлением.

Мы также можем сделать станок для производства профиля для гипсокартона под заказ, под любой вид профиля типа КНАУФ.

Модификации станка для профиля гипсокартона:

- профиль стоечный ПС 50x50, профиль направляющий ПН 50x40;
- профиль стоечный ПС 75x50, профиль направляющий ПН 75x40;
- профиль стоечный ПС 100x50, профиль направляющий ПН 100x40.

Преимущества

- выпуск двух парных видов профилей (направляющий и стоечный);
- калибровочные клетки для тонкой подстройки станка под любой тип и толщину металла;
- модульная конструкция позволяет легко устанавливать дополнительное оборудование;
- усиленные подшипниковые узлы;
- регулируемые направляющие;
- неограниченная длина получаемого профиля;
- простота и надёжность технологической конструкции;
- небольшая масса и размеры станка.

Технические характеристики

Производительность, м/мин	до 20
Толщина обрабатываемого металла, мм	0,4 - 0,7
Потребляемая мощность, кВт	2,2
Напряжение питания, В	380 (220 для АСУ)
Размеры, ДхШхВ, мм	зависят от комплектации
Масса, кг	от 500

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93