

## Для производства кабельных лотков и коробов

Металлический лоток для прокладки кабелей состоит из двух частей – лотка и крышки. Один вид профиля изготавливается на одном станке. То есть для производства лотка с крышкой необходимо два профилировочных станка. Профилировочные станки для производства профиля для кабельных лотков производятся на базе станка серии Мобипроф СПС.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- калибровочные клетки для тонкой подстройки под необходимый тип и толщину металла;
- возможность установки гильотины сабельного типа для поперечной резки полосы перед профилированием;
- простота и надежность конструкции в сочетании с небольшой массой и размерами;
- неограниченная длина получаемого профиля;
- возможность регулировки скорости проката.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м/мин	10
Толщина обрабатываемого металла, мм	до 1,2
Ширина полосы металла, мм	до 500
Потребляемая мощность, кВт	0,75 - 1,8
Напряжение питания, В	380
Размеры, ДхШхВ, мм	зависит от вида профиля
Масса, кг	до 600

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [mbf@nt-rt.ru](mailto:mbf@nt-rt.ru)  
[www.mprof.nt-rt.ru](http://www.mprof.nt-rt.ru)