

## Станок для завальцовки кромок

Профилировочный станок Мобипроф для завальцовки кромок используется для производства полосы с завальцованными кромками методом холодного профилирования. Полученная полоса служит заготовкой для последующего изготовления элементов кровли, фасадов зданий.

Удобство станка заключается в том, что на нем можно варьировать ширину полосы. На станке установлено два ручья роликов, один для проката готовой полосы шириной от 20 до 100 мм, другой для полосы шириной от 100 до 400 мм. Настройка под нужную ширину полосы осуществляется вручную путем перемещения роликов. Для ускорения процесса настройки станка на валу возможно сделать специальные метки с шагом 5 мм.

Возможно также осуществлять прокат без переналадки станка, в этом случае должна быть выставлена максимальная ширина полосы, а прокат происходит за два прохода, сначала одна сторона, потом другая. Таким образом варьируется ширина готовой полосы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- неограниченная длина получаемого профиля;
- возможность варьировать ширину профиля;
- наличие роликов для регулировки прямолинейности профиля;
- компактные размеры высокая производительность.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м/мин	до 6
Толщина обрабатываемого металл, мм	до 0,6
Ширина готовой полосы, мм	20-400
Потребляемая мощность, кВт	0,75
Напряжение питания, В	380
Размеры, ДхШхВ, мм	1050x840x750
Масса, кг	190

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,  
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,  
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,  
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,  
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Единый адрес: [mbf@nt-rt.ru](mailto:mbf@nt-rt.ru)  
[www.mprof.nt-rt.ru](http://www.mprof.nt-rt.ru)