

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97

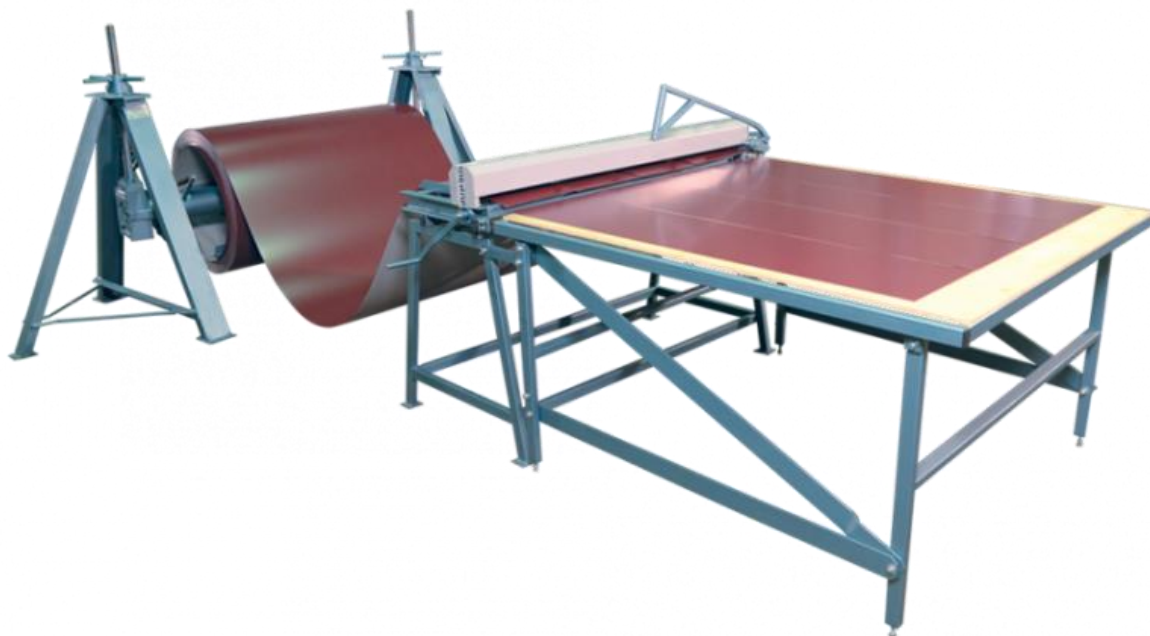
Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

mbf@nt-rt.ru || <https://mprof.nt-rt.ru>

## Линия продольно-поперечной резки ЛППР-1250/3-Р

 **МОБИПРОФ®**



Линия продольно-поперечного раскроя МОБИПРОФ ЛППР-1250/3-Р предназначена для продольно-поперечной резки рулонного и листового металла на полосы мерной длины. В состав линии продольно поперечной резки металла входят самоподъемный самоцентрирующийся разматыватель грузоподъемностью 8 тонн (модель РМС-1250), ручной станок продольной резки СПР-1250/3-Р с опорной стойкой и ножом поперечной резки, а также приемный стол длиной 1,5 метра.

Самоподъемный механизм на разматывателе позволяет устанавливать рулон без использования дополнительных подъемных устройств. Продольная резка металла осуществляется на дисковых ножницах вручную при вращении рукоятки.

Для поперечной резки на станке установлен ручной дисковый нож. Расположение ножа на выходе станка, а не на входе, значительно облегчает работу, нет необходимости каждый раз заправлять металл в станок. Порезанный металл выходит на приемный стол, который жестко соединен со станком продольно-поперечной резки с помощью планок. Приемный стол имеет складывающуюся конструкцию, что облегчает транспортировку. Работать на линии может 1 человек, но для установки рулона на разматыватель требуется еще один человек.

Особенность линии продольно поперечной резки в том, что для нее не требуется специально подготовленная площадка, помещение и электричество. Линия продольно поперечной резки рулонного металла может быть установлена не только в цеху, но и на стройплощадке. Узлы линии независимы и при необходимости могут быть заменены или дополнены, например, вместо самоподъемного разматывателя можно использовать мобильный разматыватель на колесах серии РМ2С, а для увеличения длины приемного стола возможно поставить дополнительную секцию.

Приобретая ручной станок продольной резки в составе линии, впоследствии его можно оснастить электроприводом, что позволит облегчить работу и увеличить производительность.

Таблица зависимости максимальной толщины реза от количества используемых ножей:

Количество пар режущих ножей	3	2	1
Толщина раскраиваемого металла, мм (предел текучести не более 250 МПа, предел прочности не более 320МПа)	0,6	0,7	0,8

## Преимущества

- компактность и мобильность;
- для работы не требуется специально подготовленное помещение;
- нет необходимости в электричестве, благодаря ручному приводу;
- высокая производительность (в день можно перерабатывать 5-6 тонн металла);
- независимость узлов линии (линию можно составить из разных агрегатов).

## Технические характеристики

Производительность, м/мин	до 5
Толщина продольного реза, мм	0,35 - 0,8
Толщина поперечного реза, мм	0,35 - 0,8
Ширина рулона, мм	1250
Масса рулона, кг	до 8000
Минимальная ширина реза, мм	80
Количество установленных ножей, пара	3
Максимально возможное количество ножей, пара	5
Режим работы, тип	ручной
Количество обслуживающего персонала, чел.	1 - 2
Размеры, ДхШхВ, мм	6000x2800x1650
Масса, кг	505

Алматы (7273)495-231  
 Ангарск (3955)60-70-56  
 Архангельск (8182)63-90-72  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Благовещенск (4162)22-76-07  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Владикавказ (8672)28-90-48  
 Владимир (4922)49-43-18  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Коломна (4966)23-41-49  
 Кострома (4942)77-07-48  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курган (3522)50-90-47  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Ноябрьск (3496)41-32-12  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Петрозаводск (8142)55-98-37  
 Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саранск (8342)22-96-24  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Сыктывкар (8212)25-95-17  
 Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35  
 Тольятти (8482)63-91-07  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)33-79-87  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Улан-Удэ (3012)59-97-51  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Чебоксары (8352)28-53-07  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Чита (3022)38-34-83  
 Якутск (4112)23-90-97  
 Ярославль (4852)69-52-93