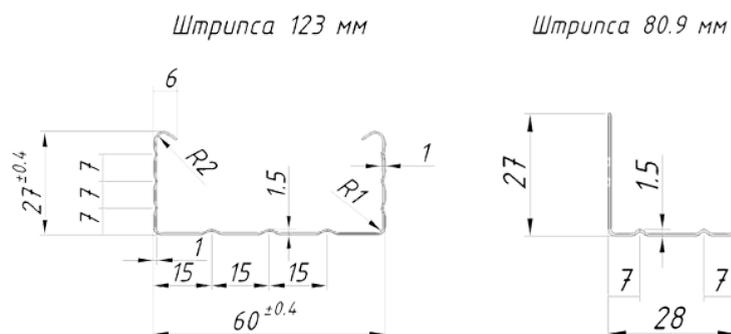


Станок для производства профилей для гипсокартона

Станок для производства профиля гипсокартона - Мобипроф ГК - предназначен для изготовления оцинкованных металлических профилей типа КНАУФ, применяемых при устройстве конструкций из ГКЛ. В качестве заготовки используется либо штрипс определенной ширины, либо полосы той же ширины и необходимой длины. Выпускает профили - ПП 60x27 и ППН 28x27, ширина заготовки соответственно 123 мм и 81 мм. Так же под заказ изготавливаются станки по производству всех остальных типоразмеров профилей типа КНАУФ.



Станки для производства профиля под гипсокартон состоят из профилегибочного модуля, стационарной (стационарный рез) или летучей (летучий рез) пневматической гильотины для поперечной резки изделия после процесса профилирования, автоматической системы управления (АСУ). Опциональная сенсорная панель оператора, значительно облегчает процесс ввода и контроля параметров, а так же позволяет вносить в память станка до 10 различных режимов работы.

При прокате профилей из полос требуемой ширины и длины отпадает необходимость в гильотине и АСУ, что снижает стоимость оборудования и производительность. При работе с рулона необходимо два человека. Оператор заправляет полосу, задает системе управления режим работы (длина, количество изделий и скорость). Устройство «летучего» реза позволяет увеличивать производительность автоматической линии на 25- 30% по сравнению со стационарным резом и на 50% по сравнению со станком без системы управления, уменьшая тем самым себестоимость получаемых изделий.

Модификации станка для производства профилей:

- профиль стоечный ПС 50x50, профиль направляющий ПН 50x40;
- профиль стоечный ПС 75x50, профиль направляющий ПН 75x40;
- профиль стоечный ПС 100x50, профиль направляющий ПН 100x40.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- выпуск двух парных видов профилей (направляющий и стоечный);
- калибровочные клетки для тонкой подстройки станка под любой тип и толщину металла;
- модульная конструкция позволяет легко устанавливать дополнительное оборудование;
- усиленные подшипниковые узлы, регулируемые направляющие;
- неограниченная длина получаемого профиля;
- простота и надёжность конструкции;
- небольшая масса и размеры станка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м/мин	до 20
Толщина обрабатываемого материала, мм	0,35 - 0,7
Потребляемая мощность, кВт	2,2
Напряжение питания, В	380 (220 для АСУ)
Размеры, ДхШхВ, мм	зависит от комплектации
Масса, кг	от 500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mbf@nt-rt.ru
www.mprof.nt-rt.ru