

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

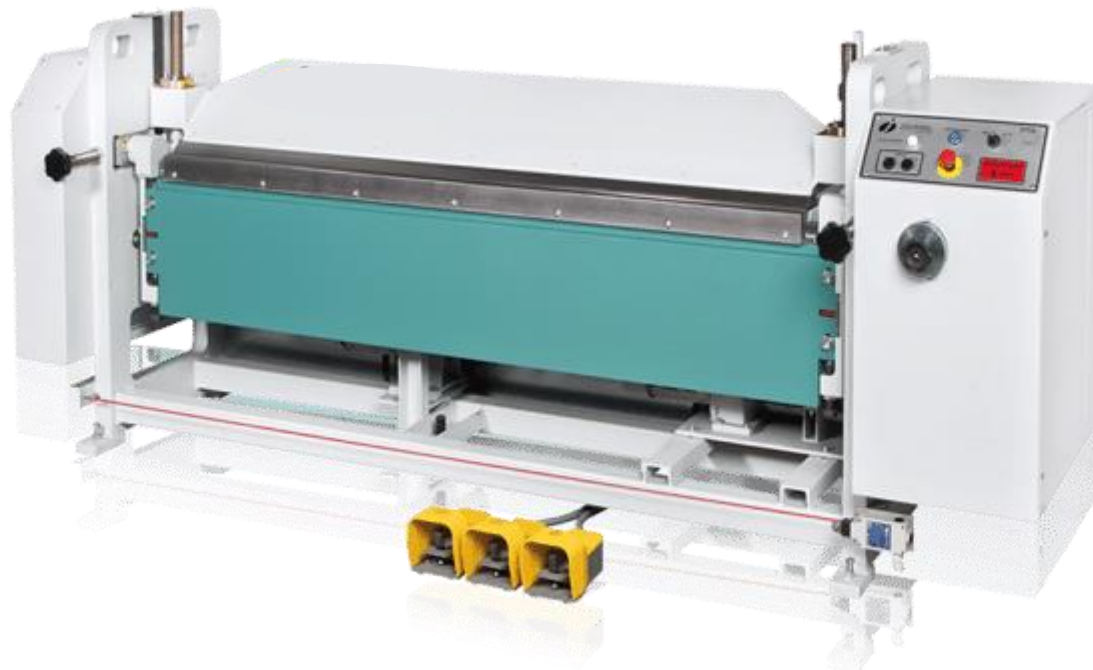
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

mbf@nt-rt.ru || <https://mprof.nt-rt.ru>

Электромеханический листогиб ПТН3050-30ЕЕ



Электромеханический листогибочный станок ПТН3050-30ЕЕ предназначен для изготовления различного спектра изделий для кровли, лифтов, дверных коробок фасадов и вентиляции из стали максимальной толщиной до 3,0 мм и длиной до 3050 мм.

Отличительной особенностью станка является возможность установки гибочных планок различной ширины (15, 20 и 30 мм), а также специальных прижимных планок позволяющих выпускать широкий спектр сложных изделий различной конфигурации.

Использование специальных прижимных планок уменьшает толщинугиба:

- до 30% для RT30, RTA, RTO;
- до 50% для RTB;
- до 60% для RT10, RT15.

Максимальная скорость поворота гибочной траверсы достигает 90°/1,8 сек, а скорость вертикального хода прижимной траверсы до 20 мм/сек, при полной максимальной ширине раскрытия прижимной балки 130 мм. Такие скорости перемещения рабочих органов станка позволяют, в сочетании с электромеханической

регулировкой ограничения угла гиба (изгиба заготовки), существенно повысить скорость работы на электромеханическом листогибе ПТН3050-30ЕЕ.

Модель ПТН3050-30ЕЕ комплектуются гибочной планкой шириной 50 мм.

Станок оснащен педальным блоком управления прижимной и гибочной балок.

В качестве опции доступна автоматическая система управления с сенсорной панелью оператора диагональю 6 дюймов. АСУ позволяет программировать углы гиба, положения заднего упора, высоты подъема прижимной балки, вести подсчет произведенных деталей, автоматически корректирует угол гиба в зависимости от толщины и вида материала, подсказывает в каком порядке производятся гибы и в каком направлении нужно переворачивать металл. В памяти системы управления может храниться до 2000 программ по 20 гибов в каждой.

В комплекте с АСУ поставляется электромеханический задний упор и автоматический цикл гибки.

Производится на заводе Jounel Industrie (Франция).

Станки поставляются под заказ, срок поставки от 12 до 16 недель.

Преимущества

- оптимально рассчитанная жесткая конструкция гарантированно обеспечивает идеальный гиб заготовки из стали толщиной до 3,0 мм;
- полнопроходная конструкция (без ограничения по глубине подачи) значительно расширяет спектр использования листогиба, позволяя гнуть крупногабаритные изделия (парапеты, и т.д.), изготавливать воздуховоды, дверные коробки и детали лифтов;
- сменная планка прижимной балки с углом в 40 градусов обеспечивает максимальный гиб в 140 градусов;
- опциональные специальные быстросъемные и взаимозаменяемые накладки гибочной балки из высоколегированной термообработанной стали позволяют выпускать широкий спектр сложных изделий с минимальным обратным гибом различной конфигурации;
- специальные прижимные накладки позволяют выпускать широкий спектр сложных изделий: RT 10, 20, 30; RAG (радиусная под 160°); RTA (с пятой высокая); RTO (сегментная); RTB (с пятой низкая);
- вертикальная настройка положения гибочной балки позволяет облегчить гиб и обеспечить регулировку радиуса гиба при различных толщинах и материалах заготовки.

Технические характеристики

Рабочая длина, мм	3050
Толщина гиба, мм	3,0
Угол гиба, °	140
Ширина гибочной планки, мм	50
Минимальная полка, толщин металла, мм	10
Минимальный противогиб, мм	52
Глубина подачи, мм	без ограничения
Потребляемая мощность, кВт	3,0
Размеры, ДхШхВ, мм	4110x830x1160
Масса, кг	3400

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия +7(495)268-04-70

Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93