

Станок для производства евроштакетника

Используется для производства металлического заборного профиля штакетник или евроштакетник. В качестве заготовки можно использовать полосы мерной длины или ленту из оцинкованной, холоднокатаной черной стали, а также стали с полимерным покрытием. Толщина металла варьируется от 0,4 мм до 0,6 мм. Станок может работать как в полуавтоматическом, так и автоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме работы оператору необходимо нажать кнопку "Пуск" и обеспечивать подачу мерных заготовок в станок. При автоматическом режиме в линии должен быть установлен разматыватель ленты для подачи металла в станок, устройство для резки профиля на мерные длины (летучая 3-D гильотина) и система автоматического управления. Для удобства перемещения станок ставится на колеса, а разматыватель устанавливается над станком. Станок предназначен для производства одного вида профиля, возможно изготовить станок под нестандартный профиль.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- компактные размеры;
- прочный сварной корпус;
- высокое качество производимой продукции;
- неограниченная длина получаемого профиля;
- наличие роликов для регулировки прямолинейности профиля;
- используется как отдельный агрегат, так и в составе автоматизированной линии;
- высокая производительность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м/мин	7
Толщина обрабатываемого металла, мм	0,4 - 0,6
Ширина заготовки, мм	зависит от вида профиля
Потребляемая мощность, кВт	0,75-1,5
Напряжение питания, В	380/220
Размеры, ДхШхВ, мм	зависит от вида профиля
Масса, кг	от 135

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mbf@nt-rt.ru
www.mprof.nt-rt.ru